



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

ARDEX A 35

Rychlocement

S ARDURAPID—EFEKTEM

K přípravě rychle použitelných cementových potěrů
(plovoucích i spřažených)

Po 3 hodinách pochůzný.

Po 1 dni vyzrálý a připravený ke kladení krytin

Rychlá sanace podlah interiérů

S optimalizovanými zpracovatelskými vlastnostmi:

- Doba zpracování 60 minut
- Konstantní konzistence i při delší době míchání a při delších přepravních vzdálenostech
- Snadnější rozložení a roztažení potěrové malty
- Delší doba pro vyrovnání a vyhlazení

Splňuje předepsanou normu ÖNORM B 3732

ARDEX A 35

Rychlocement

s ARDURAPID-efektem, který způsobuje rychlé hydraulické vytvrzení a úplnou krystalickou vazbu vody

Oblast použití:

Pro interiéry.

Příprava cementových potěrů se speciálním cementem ARDEX A 35 s přísadou umělé pryskyřice se provádí promícháním s pískem o zrnitosti 0–8 mm a s vodou do zemitě vlhké až měkce plastické potěrové malty.

CEMENTOVÉ POTĚRY ARDEX A 35

- pochůzný již po 3 hodinách
- lze je ukládat jako plovoucí způsobem na oddělovací fólii
- již za jeden den zralé pro kladení podlahových krytin
- minimální pevnost předepsanou normou ÖNORM B 3732 dosahují za jeden den.

Pro provádění potěrů platí ostatní platné směrnice pro cementové potěry, plovoucí, nebo spřažené - ÖNORM B 2232. Musí se přitom zohlednit rychlé vytvrzení rychlocementu ARDEX A 35.

Použití na podlahové topení:

Při použití cementového potěru ARDEX A 35 na teplovodní podlahové topení lze zkrátit dobu čekání před kladením krytin na méně než 2 týdny, protože cementový potěr ARDEX A 35 dosáhne svoji vyrovnanou vlhkost již po jednom dni. 3 dny po nanesení může započít ohřev na teplotu 25°C, která musí být udržována po dobu 3 dní.

Poté se nastaví maximální teplota ohřevu, která je udržována po dobu dalších 4 dní. Přitom je nutno zabránit vzniku průvanu.

Povrchová teplota potěru na podlahové topení nesmí při kladení podlahových krytin klesnout pod 15°C.

Cementový potěr ARDEX A 35 je tepelně zatížitelný až do teploty 65°C.

Zpracování:

K rozmíchání malty se používají běžné potěrové míchačky.

Mísicí poměr na 100 l míchačku je:

25 kg ARDEX A 35 = 1 originální pytel

100–125 kg písku 0–8 mm = 15–19 lopat

6–11 l vody podle vlhkosti písku

Použit lze míchací a čerpací zařízení vhodná pro zpracování rychlotuhnoucích potěrových směsí, například Putzmeister Mixokret.

Mísicí poměr na 220 l míchačku je:

50 kg ARDEX A 35 = 2 originální pytle

200–250 kg písku 0–8 mm = 30–38 lopat

12–22 l vody podle vlhkosti písku

Za všeobecně vhodné se považují kameniny se zrnitostí dle ÖNORM B 3135 a ÖNORM EN 13139. Zložení zrnitosti musí přitom ležet v horní polovině vhodného rozsahu sít, nebo minimálně v použitelném rozsahu dle

normy ÖNORM B 4710-1.

Nepoužívejte jiné přísady do potěrů, jako jsou přídavné oleje apod. Nemíchejte s jinými druhy cementu.

Doba zpracovatelnosti potěrové malty ARDEX A 35 je přibližně 1 hodina. Míchání, uložení, srovnání a vyhlazení se musí provádět plynule po sobě. Zpracovávané plochy smějí být pouze tak velké, aby mohly být během doby zpracovatelnosti dokončeny. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti a tvrzení, nižší teploty dobu zpracovatelnost prodlužují.

Napojované plochy nebo jejich části se mezi sebou kotví kruhovou ocelí. Spáry nebo dilatační mezery musí být prováděny jako u běžných cementových potěrů.

U spřažených potěrů pokládaných na betonový podklad natřete podklad přednatěrem ARDEX P 51 nebo ARDEX E 100.

K přípravě propojovacího šlemu smíchejte ARDEX A 35 s pískem v poměru 1:1, v poměru 1:1 přimíchejte vodou zředěný ARDEX P 51 nebo ARDEX E 100. Propojovací šlem naneste na vlhký přednatřený podklad a dobře jej vetřete koštětem. Nanášení potěrové malty se musí provést ještě na vlhký propojovací šlem.

Vysprávovací práce proveďte pomocí ARDEX A 35 MIX.

Vysprávovací práce:

Aby jste docílili skutečně pevné spojení, přetřete okraje starého potěru závlíkovou pryskyřicí ARDEX FB nebo multifunkční závlíkovou pryskyřicí ARDEX EP 2000. Cement pro rychlé potěry ARDEX A 35 se pak zapracuje do čerstvého pryskyřicového můstku.

Vysprávovací práce pak provádějte pomocí hotové směsi s cementem ARDEX A 35 MIX.

V případě pochybností proveďte zkoušku.

Potěrovou maltu ARDEX A 35 zpracovávajíte při teplotách nad 5°C.

Kladení krytin:

Cementový potěr ARDEX A 35 je již po 3 hodinách připraven pro kladení podlahových krytin, je-li stěrován flexibilní vyrovnávací hmotou ARDEX K 55.

Cementový potěr ARDEX A 35 je po 1 dni plně užitelný. Lze provádět stěrovací a vyrovnávací práce a kladení krytin - včetně parket nebo dlaždic a desek.

U spřažených potěrů, které byly uloženy na propojovací kaši ošetřený betonový podklad, je nutné před kladením podlahovin počkat až na vyschnutí celkové konstrukce.

Zralost ke kladení podlahovin:

Kontrola zralosti ke kladení podlahovin, která je při řádném zpracování dosažena za jeden den, se provádí pomocí měření vlhkosti.

Vlhkost potěru ARDEX A 35 nelze z důvodu specifických vlastností a zvláštního složení měřit elektrickými přístroji, nýbrž pouze přístrojem CM.

Odečítání tlaku na tlakoměru se provádí 1 minutu po rozbíjení ampulky, protože po delší době čekání by chemicky vázaná voda byla započtena do výsledku měření. Tato však pro následné kladení podlahovin nemá žádný význam.

Zralost ke kladení podlahovin je dostatečná při dosažení těchto vlhkostí:

Cementový potěr

ARDEX A 35 Podlahovina

≤ 2,0% Kamenné a keramické dlažby

v tenkovrstvém maltovém loži

≤ 2,0% Kamenné a keramické dlažby

v maltovém loži na oddělovací vrstvě

≤ 3,0% Kamenné a keramické dlažby

v silnovrstvém maltovém loži

≤ 3,0% Paropropustné textilní podlahoviny

≤ 2,5% Málo propustné textilní podlahoviny

≤ 2,0% Elastické podlahoviny, např. PVC,

guma, linoleum

≤ 2,0% parkety

Ke kontrole měření odečtete tlak na tlakoměru znovu po cca 20 minutách, jako u obvyklých cementových potěrů.

Od takto zjištěné vlhkosti odečtete ještě přibližně 1,5%.



ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austria

13

52107

EN 13813:2002

ARDEX A 35
Cementový potěr
EN 13813:CT-C35-F6

Pevnost v tlaku	≥ 35/mm ²
Pevnost v ohybu	≥ 6N/mm ²
Obrusnost dle Böhma	NPD
Přidrznost	NPD
Hodnota pH	NPD
Reakce na ohen	A1 _f

Vázané násypy:

S ARDEX A35 můžete vytvářet i vázané násypy.

- k vyrovnání nerovností, výškových rozdílů a vedení trubek

- k vyplnění prohlubní a děr

před položením potěru na dělicí nebo tlumící vrstvy v systému s epoxidovým nátěrem ARDEX EP 25

Pro vrstvy od 10 do 300 mm.

Záměsný poměr: cca 37,5 kg ARDEX A 35: 200 l polystyrolgranulátu, zrnitost 5 mm: 16 l vody

Doba zpracování: cca 60 minut při 20 °C

Pochůznost: po cca 3-5 hodinách

Schnutí: cca 1 den

Spotřeba materiálu: cca 1,6 kg ARDEX A 35 a 8,7 l polystyrolgranulátu na m²/cm vrstvy

Zpracování probíhá míchadly a čerpadly, které se běžně používají na cementové potěry. Nepoužívejte přebytek vody.

Doporučení:

Pro rovnoměrně rozložená provozní zatížení v bytové výstavbě do 1,5 kN/m² musí být tloušťka cementového potěru na izolační vrstvě — v závislosti na stlačitelnosti izolační vrstvy — nejméně 35 mm.

Tloušťka plovoucího potěru na oddělovací vrstvě je rovněž minimálně 35 mm, u spřažených potěrů musí být tloušťka nejméně 10 mm. ARDEX A 35 nelze použít v exteriérech nebo v prostředí s trvalou vlhkostí.

Zpracování ARDEXu A 35 provádějte při teplotách nad 5°C.

Upozornění:

Obsahuje cement, reaguje alkalicky. Používejte vhodné ochranné prostředky pro ochranu pokožky a zraku. Při potřísnění zasažené místo omyjte vodou. Při vniknutí do očí vyhledejte lékařskou pomoc.

Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

GISCODE ZP 1 = produkt s obsahem cementu, bez obsahu chromátů

Technická data
podle kvalitativní normy ARDEX:

Záměsný poměr:

Záměsný poměr 1:4

25 kg ARDEX A 35

(1 originální pytel)

100 kg písku zrnitosti 0—8 mm

6—11 litrů vody

(podle vlhkosti písku)

Záměsný poměr 1:5

25 kg ARDEX A 35

(1 originální pytel)

125 kg písku zrnitosti 0—8 mm

6—11 litrů vody

(podle vlhkosti písku)

Váha čerstvé malty: cca. 2,0 kg/litr

Spotřeba:

cca. 3,7 kg prášku na m² a cm při poměru míchání 1:4

cca. 3,1 kg prášku m² a cm při poměru míchání 1:5

Zpracovatelnost (20°C): cca 1 hod.

Pochůznost (20°C): cca 3 hod.

Pevnost v tlaku:

Při poměru míchání 1:4 hmotnostních dílů

po 1 dni cca 25 N/mm²

po 3 dnech cca 35 N/mm²

po 28 dnech cca 45 N/mm²

Při poměru míchání 1:5 hmotnostních dílů

po 1 dni cca 20 N/mm²

po 3 dnech cca 30 N/mm²

po 28 dnech cca 35 N/mm²

Pevnost v tahu za ohybu:

Při poměru míchání 1:4 hmotnostních dílů

po 1 dni cca 5 N/mm²

po 3 dnech cca 6 N/mm²

po 28 dnech cca 7 N/mm²

Při poměru míchání 1:5 hmotnostních dílů

po 1 dni cca 4 N/mm²

po 3 dnech cca 5 N/mm²

po 28 dnech cca 6 N/mm²

Korozivní účinky: Neobsahuje žádné komponenty, které by na ocelové materiály působily korozivně

Vhodnost pro podlahová topení: Ano

Zařazení dle normy ÖNORM B 3732 tab. A.7

SE1

Balení: pytle 25 kg netto

Skladování: v suchých prostorech po dobu cca. 12 měsíců v originálních uzavřených obalech

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů. Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garancí vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a způsob provedení prací. Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.